

さんぶるもんだい ちゅうぞう
サンプル問題 (鑄造)

1. おも しゅつだいはんい
主な出題範囲

がつかしけん
(1) 学科試験

こうもく 項目	しゅつだいすう めやす 出題数(目安)
きょうつうもんだい 共通問題	もんていど 20問程度
① <small>あんぜんえいせい あんぜんえいせい かん しょうさい ちしきとう</small> 安全衛生 (安全衛生に関する詳細な知識等)	
② <small>きかいこうさくほう こうさくそくてい ほうほう もけい とりあつか とう</small> 機械工作法 (工作測定の方法、模型の取扱い等)	
③ <small>ちゅうぞういっばん いがた しゆるいおよ ようと とう</small> 鑄造一般 (mold (鑄型) の種類及び用途等)	
④ <small>でんき でんききかいきぐ しょうほうほうとう</small> 電気 (電気機械器具の使用法等)	
せんたくもんだい ちゅうてつものちゅうぞうさぎょうほう ひてつものちゅうぞうさぎょうほう 選択問題: 鑄鉄鑄物鑄造作業法、非鉄鑄物鑄造作業法のうち1つ	もんていど 10問程度
⑤-1: <small>ちゅうてつものちゅうぞうさぎょうほう</small> 鑄鉄鑄物鑄造作業法	
⑤-2: <small>ひてつものちゅうぞうさぎょうほう</small> 非鉄鑄物鑄造作業法	
そうけい 総計	もん 30問

じつぎしけん
(2) 実技試験

<small>こうもく</small> 項目	<small>しゅつだいすう めやす</small> 出題数(目安)
<small>せんたくもんだい ちゅうてつものちゅうぞうさぎょうほう ひてつものちゅうぞうさぎょうほう</small> 選択問題: 鋳鉄鋳物鋳造作業法、非鉄鋳物鋳造作業法のうち1つ	<small>もんていど</small> 9問程度
<small>ちゅうてつものちゅうぞうさぎょうほう</small> ①-1: 鋳鉄鋳物鋳造作業法	
<small>ひてつものちゅうぞうさぎょうほう</small> ①-2: 非鉄鋳物鋳造作業法	
<small>そうけい</small> 総計	<small>もん</small> 9問

※しゅつだいすう出題数はあくまでめやす目安であり、しけん試験によってへんどう変動するかのうせい可能性があります。

2. 学科試験・サンプル問題

① 安全衛生（安全衛生に関する詳細な知識等）

問題①：重量物をつり上げた時は、その荷物の下に入らないようにしなければならない。

正答：○（試験では「A」（正しい）と解答）

② 機械工作法（工作測定の方法、模型の取扱い等）

問題②：ノギスで、穴の内径を測定することはできない。

正答：×（試験では「B」（誤り）と解答）

③ 鑄造一般（mold（鑄型）の種類及び用途等）

問題③-1：中子取りとは、鑄造品の中空部を作る鑄型の模型のことである。

正答：○（試験では「A」（正しい）と解答）

問題③-2：シェル鑄型造型機は振動を与えて鑄型を造型する。

正答：×（試験では「B」（誤り）と解答）

④ 電気（電気機械器具の使用方法等）

問題④：三相誘導電動機は、電源端子の3本のうち2本を入れ替えて接続すると、回転方向が逆転する。

正答：○（試験では「A」（正しい）と解答）

⑤ 選択科目

⑤-1 鑄鉄鑄物鑄造作業法

問題⑤-1-1：鑄鉄の溶解にはキューボラや電気炉を用いる。

正答：○（試験では「A」（正しい）と解答）

問題⑤-1-2：生型の鑄物砂の老化対策は、鉄分と微粉を除去することである。

正答：○（試験では「A」（正しい）と解答）

⑤-2 ^{ひてついでものちゅうぞうさきようほう}非鉄物鑄造作業法

問題⑤-2：銅合金、アルミニウム合金では、溶解用ガス炉に黒鉛るつぼが用いられる。

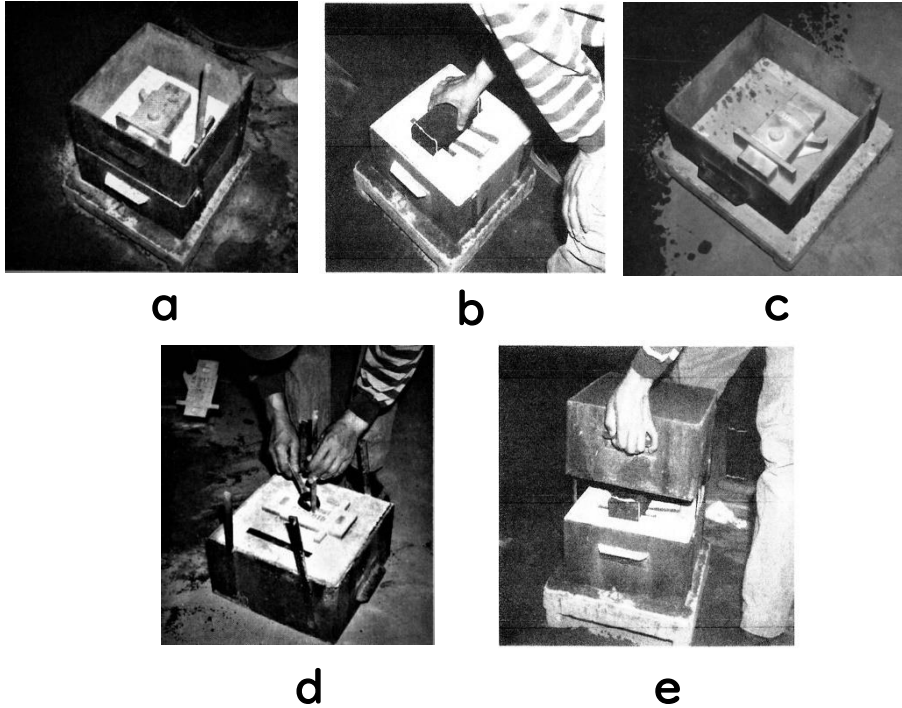
正答：○（試験では「A」（正しい）と解答）

3. 実技試験・サンプル問題

①-1 鋳鉄鋳物鋳造作業法

問題①-1-1: 次の写真は、手込めによる生型造型工程を撮ったものである。

下記の選択肢A～Dの中から、写真a～eが正しい工程順になっているものを選びなさい。

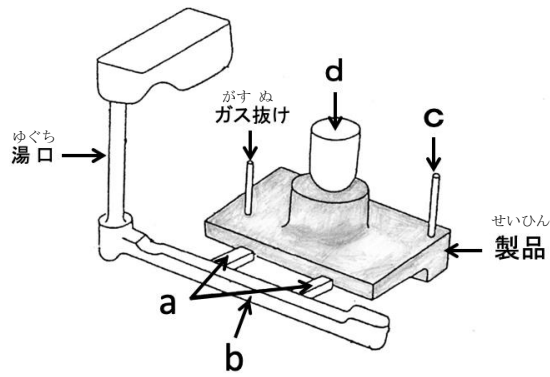


- A. a → b → c → d → e
- B. b → d → a → c → e
- C. c → a → d → b → e
- D. d → c → b → a → e

正答: C

①-2 非鉄鑄物鑄造作業法

問題①-2-1：下図 a の名称として適切なものを、選択肢 A～Dの中から選びなさい。



- A 揚り
- B 堰
- C 押湯
- D 湯道

正答：B

以上