

サンプル問題（機械金属加工区分）

1. 主な出題範囲

項目	問題数 ※配分は目安です
実技	計 20 問
安全衛生	4 問
品質管理	4 問
検査	4 問
測定	4 問
製図	4 問

2. サンプル問題（正答は末尾に記載）

機械金属加工区分 実技試験

次の問題を解答しなさい。

（安全衛生）

問題1 作業を安全に行うための整理・整頓として間違っているものを、選択肢A～Dの中から一つ選びなさい。

1

選択肢

- A. 作業場所、通路、製品や材料置き場を区分する。
- B. 材料の入れ替えが大変なので、通路も使用し多くの材料を作業場所に保管しておく。
- C. 作業の工程や流れに合わせて作業台や設備を配置する。
- D. 異常時の避難や設備・作業台とのぶつかりがないよう適切な作業スペースを確保する。

(安全衛生)

問題2 文中の()内に当てはまる語句の組合せとして正しいものを、選択肢A～Dの中から一つ選びなさい。

2

重い物を扱う時において、体を対象物に(①)、
腰を(②)する姿勢を取ることで、腰への負担を(③)
できる。
一人で持てない場合は、正しい姿勢で(④) 差のない2人以上
で行う。

選択肢

	①	②	③	④
A	近づけ	低く	軽く	身長
B	遠ざけ	低く	重く	体重
C	近づけ	高く	軽く	体重
D	遠ざけ	高く	重く	身長

(品質管理)

問題3 品質管理がもたらす効果に関する記述として間違っているものを、選択肢A～Dの中から一つ選びなさい。

3

選択肢

- A. 不良品の発生や、クレームが減少する。
- B. 監督、管理、検査が省略できる。
- C. 規格を満足する製品を経済的に作ることができる。
- D. 無駄な作業が減少する。

(品質管理)

問題 4 組立て工程内で使用するチェックシート（チェックリスト）の運用として、最も正しいものはどれか。選択肢 A～Dの中から一つ選びなさい。

4

選択肢

- A. 効率化のためこれから作業する項目にもレ点をあらかじめ記入した。
- B. チェック項目に書かれている内容を理解しないままレ点を記入した。
- C. すべての作業終了後、複数のチェック項目をまとめてレ点記入した。
- D. チェック項目ごとに作業を行い、作業終了の都度レ点を記入した。

(検査)

問題 5 非破壊検査の仕組みの中で、飛行機の手荷物検査にも使われるものを、
選択肢 A～D の中から一つ選びなさい。

5

選択肢

- A. X線
- B. 超音波
- C. 渦電流
- D. 磁力

(検査)

問題 6 材料を損傷させない試験法を、選択肢 A～Dの中から一つ選びなさい。

6

選択肢

- A. 硬さ試験
- B. 曲げ試験
- C. 超音波試験
- D. 引張試験

(測定)

問題7 マイクロメータを使った測定方法として間違っているものを、選択肢A～Dの中から一つ選びなさい。

7

選択肢

- A. 測定物に測定面を密着させて、ラチェットストップを2～3回転、空転させて読む。
- B. 0（ゼロ）点を確認してから測定を始める。
- C. 目盛りの正面で数字を確認する。
- D. クランプをしたままシンブルを回転させる。

(測定)

問題8 柔らかい材質のリング形状の外径を測定する機器として、適切でないものを選択肢A~Dの中から一つ選びなさい。

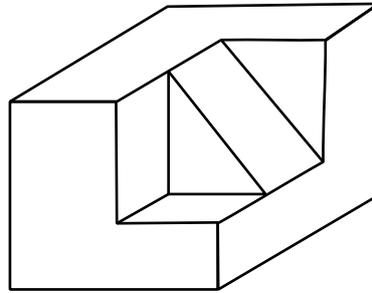
8

選択肢

- A. 測定顕微鏡
- B. レーザー寸法測定機
- C. ノギス
- D. 測定投影機

(製図)

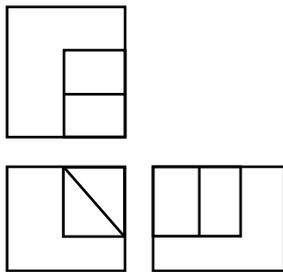
問題 9 次の見取り図を第三角法で投影したときの図面として正しいものを、
選択肢 A～Dの中から一つ選びなさい。



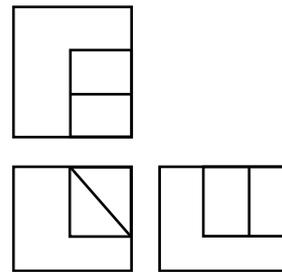
9

選択肢

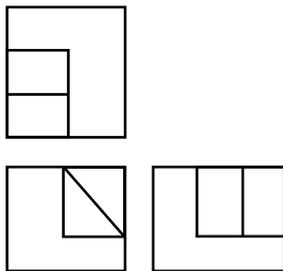
A.



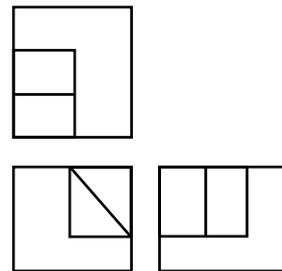
B.



C.



D.



(製図)

問題 10 下の寸法補助記号は、日本産業規格(J I S)で定義されている。その意味について正しい組合せを、選択肢 A ~ D の中から一つ選びなさい。

記号 ①	記号 ②	記号 ③	記号 ④
R	Φ	t	C

10

選択肢

	記号 ①	記号 ②	記号 ③	記号 ④
A.	45° の面取り	板の厚さ	半径	直径
B.	直径	半径	45° の面取り	板の厚さ
C.	半径	直径	板の厚さ	45° の面取り
D.	板の厚さ	45° の面取り	直径	半径

【解答】

問題 1	B
問題 2	A
問題 3	B
問題 4	D
問題 5	A
問題 6	C
問題 7	D
問題 8	C
問題 9	A
問題 10	C